

1. Επισκόπηση

- Τεμπορική ονομασία / προϊόντος: : Amber Press Master
- Κοινή ονομασία: Οδοντιατρικό υλικό σκελετού για Οδοντικές αποκαταστάσεις
- Προβλεπόμενη χρήση του προϊόντος: Το Amber Press Master ενδεδειγμένα για την κατασκευή υαλο κεραμικών αποκαταστάσεων όπως μονές πρόσθιες και οπίσθιες σφειράνες, όψεις, ένθετα/επένεθα και πρόσθιες γέφυρες 3 τεμαχίων, χρησιμοποιώντας την τεχνική θερμωσιμπίσης.
- Μονάδα συσκευασίας: Ανατρέξτε στο τυπικό πακέτο HASS

2.Οδηγίες χρήσης



Ingot	Κερί + Αγωγός	Διακτύλιος επένδυσης
R10 1ea	Μέχρι 0.7 g	100 g

** Αναφερθείτε στο πρόγραμμα πρεσάρισματος.

*** Χρησιμοποιήστε υαλόμαλας, μην χρησιμοποιείτε οξείδια αλουμινίου.

(1) Χρήση και χειρισμός

- Κέρωμα**
 - Ετοιμασία εκμαγείου.
 - Τοποθετήστε βερνικιού χώρο δυο φορές, 1mm ψηλότερα από τον αυχένα.
 - Πλήρες κέρωμα για τεχνική staining.
 - Κέρωμα λαμβάνοντας υπόψη τη σύγκλιση
- Τοποθέτηση Αγωγών**
 - Τοποθετήστε τον αγωγό προσβλέποντας σε ομαλή ροή του κεραμικού.
 - Τοποθετήστε στο παχύτερο σημείο του κέρνου ομοιώματος.
 - Οι γέφυρες επενδύονται σε βάση για δακτύλιους 200g.
 - Μην τοποθετείτε αγωγό στο ενδιάμεσο.
 - Μην υπερβαίνετε το μέγιστο μήκος των 15 ~ 16 mm, συμπεριλαμβανομένων των αγωγών και των κερών.
 - Διατηρήστε τη γωνία του αγωγού μεταξύ 45 ~ 60 °.
 - Όπως βλέπουμε την στεράνη από την όμορη, η μακρύτερη πλευρά να δείχνει προς τα έξω.
 - Εάν στερεώσετε μόνο ένα κέρινο ομοίωμα, συνδέστε και ένα πλαστό (τυφλό) αγωγό στην άλλη πλευρά.

③ Επένδυση

- Μετρήστε το βάρος του κέρνου ομοιώματος και μετά αποφασίστε το μέγεθος του ingot και του δακτύλιου.

R10	
Βάρος κεριού	έως max. 0.75 g
-Δακτύλιος για επένδυση	100 g or 200 g

- Διατηρήστε την αναλογία σκόνης και υγρού και ανακατέψτε στον αναμικτήρα κενού.
- Γεμίστε προσεκτικά τον επενδυτικό δακτύλιο με πυρόχωμα μέχρι τη σήμανση και τοποθετήστε το
- δακτύλιο με αργή κίνηση. Στη συνέχεια, κρατήστε το δακτύλιο σε σταθερό μέρος που δεν δονείται για 40
- λεπτά
- Φούρνος προθέρμανσης στους 850 °C.
- Αφαιρέστε τη βάση και διαχωρίστε τον πυροχωμάτινο δακτύλιο από το δακτύλιο ολικόνης. Στη συνέχεια προθερμαίνετε έως τους 850 °C (40 ~ 60 λεπτά).

Προσοχή, η αστοχία της διατήρησης της σωστής θερμοκρασίας προθέρμανσης οδηγεί σε αστοχία πρεσάρισματος

④ Πρεσάρισμα

- Τοποθετείστε στον πυροχωμάτινο δακτύλιο το επιλεγμένο ingot και το έμβολο που έχει περαστεί με ειδικό διαχωριστικό. Στη συνέχεια λειτουργήστε το πρόγραμμα.
- Επιλέξτε το κατάλληλο πρόγραμμα ανάλογα με τον φούρνο.

⑤ Ψύξη

- Ψύχεται αργά τον πυροχωμάτινο δακτύλιο για περίπου 1 ώρα.

⑥ Απομάκρυνση του πυροχώματος

- Σημειώστε το μήκος του εμβόλου AloX plunger στον κρύο δακτύλιο.
- Κόψτε τον πυροχωμάτινο δακτύλιο με δίσκο χωρίσματος και χωρίστε το μέρος με τα πρεσαρισμένα αντικείμενα.

(2) Αποθήκευση και συντήρηση μετά τη χρήση

- ① Μην αποθηκεύετε συσκευασία ανοιχτή ή βρώμικη, μπορεί να μολύνει τα προϊόντα.
- ② Αποθηκεύστε μακριά από υγρασία, άμεσο ηλιακό φως και θερμότητα.
- ③ Μην επαχθροποιείτε και μην ανακυκλώνετε το υπόλοιπο μέρος μόλις χρησιμοποιηθεί.

3. Προειδοποιήσεις

① (1) Προβλήματα πριν από τη χρήση

- ① Προσέξτε μην καίτε κατά την εισαγωγή του ingot στον δακτύλιο επένδυσης.
- ② Βεβαιωθείτε ότι το έμβολο έχει εφαρμοστεί καλά και στεγνώσει με διαχωριστικό πριν από την εισαγωγή.
- ③ Η τοποθέτηση ingot και εμβόλου στον επενδυτικό δακτύλιο και η τοποθέτηση στον κλιβάνο πρέπει να τελειώσει σε σύντομο χρονικό διάστημα.
- ④ Ψύξτε το δακτύλιο επένδυσης στη θερμοκρασία δωματίου μετά τη διαδικασία πρεσάρισματος.
- ⑤ Προσέξτε να μην εισπνεύσει σκόνη κατά τη διαδικασία απομάκρυνσης του πυροχώματος.
- ⑥ Να είστε προσεκτικοί για το διαχωρισμό του δίσκου για να μην προκαλέσετε ζημιά στο πρεσαρισμένο αντικείμενο κατά το διαχωρισμό από το πυροχωμάτινο δακτύλιο.
- ⑦ Ο χειρισμός του προϊόντος πρέπει να γίνεται από οδοντοτεχνίτη.

(2) Αποθήκευση και συντήρηση πριν από τη χρήση

- ① Αποθηκεύστε το προϊόν σε θερμοκρασία δωματίου σε ξηρό μέρος.
- ② Συσκευάστε και αποθηκεύστε σωστά το προϊόν για να βεβαιωθείτε ότι δεν έχει υγροποιηθεί.
- ③ Αποθηκεύστε το προϊόν σε θερμοκρασίες που κυμαίνονται από 0 °C ~ 40 °C, σε συνδυασμό με τη σχετική υγρασία 10% r.H ~ 90% r.H, υπό ατμοσφαιρικές πιέσεις που κυμαίνονται από 500 hPa ~ 1050 hPa.

(3) Παρενδείξεις

Αν είναι γνωστό ότι ο ασθενής είναι αλλεργικός σε οποιαδήποτε από τα συστατικά του Amber Press, το υλικό δεν πρέπει να χρησιμοποιείται για την κατασκευή αποκαταστάσεων.

(4) Αντενδείξεις

- Οπίσθιες γέφυρες που φθάνουν στην περιοχή γομφίων
- Γέφυρες 4 και περισσότερων τεμαχίων
- Πολύ βαθιές υπο ολικές παρασκευές - Βρουζιόμος
- Γέφυρες / μονάδες επέκτασης Cantilever - Γέφυρες Μέρλαντ
- Οποιαδήποτε άλλη χρήση που δεν αναφέρεται στις ενδείξεις

(5) Μηχανικές και φυσικές ιδιότητες

- ① Υλικό: Υαλο κεραμικά
- ② Αντοχή στην κάμψη: πάνω από 300 MPa
- ③ Χημική διαλυτότητα: κάτω των 100 μg/cm³
- ④ Συντελεστής Θερμικής Διαστολής: : 10.0 (±0.5) x 10⁻⁶ K⁻¹

* Αυτό είναι ένα προϊόν μίας χρήσης. * Μην το ξαναχρησιμοποιήσετε.

7. Εικονόγραμμα

	Μην το ξαναχρησιμοποιήσετε. Εμφυτεύστε τις οδηγίες χρήσης.		Προσοχή Κωδικός παρτίδας		Αριθμός καταλόγου
	Μην χρησιμοποιείτε εάν η συσκευασία είναι κατεστραμμένη		Κατασκευαστής: HASS Corporation H. U.S. Federal trademark μόνο τη προδιαγραφή αυτού του προϊόντος		Εξουσιοδοτημένη αντιπρόσωπος στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα
	Μη ασπαστευμένο				Σήμανση CE

KTR Europe GmbH
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corporation
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si, Gangwon-do, KOREA 25452
Tel: +82-70-7712-1300 / Fax: +82-33-644-1231
Customer Support: +82-2-2083-1367
E-mail : hasscorp@hassbio.com
Website : www.hassbio.com

Austromat 654 press-i-dent

διαφάνεια	Θερμοκρασία έναρξης (°C)	Ρυθμός ανόδου (°C./min)	Μέγιστη Θερμοκρασία (°C)	Χρόνος παραμονής (min)	Διάρκεια πρεσαρίσματος	Επίπεδο πρεσαρίσματος
HT* / MT / LO	700	60	945	20	Auto 1	5

EP3000

Θερμοκρασία αναμονής B (°C)	Χρόνος κλεισίματος S (min)	Ρυθμός ανόδου t (°C)	Χρόνος παραμονής T (°C)	Χρόνος κράτησης H (min)	Εναρξη Vacuum V1 (°C)	Λήξη Vacuum V2 (°C)	Αργή ψύξη L (°C)	Χρόνος αργής ψύξης tL (°C)
700	3:00	60	935	10:00	750	935	690	-

* Ο Austromat 654 Press-i-dent είναι σήμα κατατεθέν DEKEMA

④ Σημείωση

- Μπορεί να υπάρχει μικρή διαφορά μεταξύ της εμφανιζόμενης θερμοκρασίας και της πραγματικής θερμοκρασίας κάθε κλιβάνου. Όταν χρησιμοποιείτε τα Iphos Amber® Press, βεβαιωθείτε ότι το παραπάνω τυπικό πρόγραμμα είναι κατάλληλο για το φούρνο σας. Αν δεν είναι, δοκιμάστε να βρείτε τη βέλτιστοποιημένη θερμοκρασία συμπίεσης μέσω των παρακάτω διαδικασιών.
 - Εάν υπάρχουν ίχνη μικροσκοπικής φυσάλδας στην επιφάνεια της πρεσαρισμένης αποκατάστασης παρακαλούμε μειώστε τη μέγιστη θερμοκρασία κατά 5 ~ 10 °C και δοκιμάστε ξανά το πρεσαρίσμα.
 - Εάν τα όρια της αποκατάστασης δεν έχουν διαμορφωθεί πλήρως, ⇒ παρακαλούμε αυξήστε τη μέγιστη θερμοκρασία κατά 5 ~ 10 °C και δοκιμάστε ξανά το πρεσαρίσμα.
 - Για τον κλιβάνο ποσειδάνης, πρέπει να χρησιμοποιούνται στρωγυλιμένες ακίδες στήριξης και υλικό στερέωσης αντικειμένων.

EP3000 is a registered trademark of Ivoclar Vivadent.