

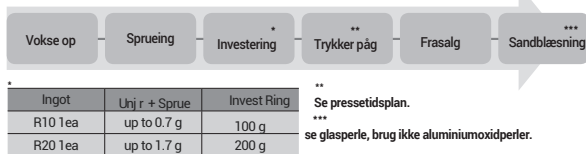
# Amber® Press Brugsanvisning

HS-IFU-706 Rev.02 (2019.01.07)

## 0- Oversigt

- Handels- / enhedsnavn: Amber Press-serien
- CommonName: Tanddrømmemateriale til tandproteser
- Beregnet brug af enheden: Amber PressSeries er angivet til fremstilling af glaskeramik restaureringer såsom forreste og bageste kroner med enkelt enhed, finér, indlæg / onlays og forreste broer med 3 enheder ved hjælp af CAD / CAM-system.
- Klassificeringsnavn: Porelaimpulver til klinisk brug
- Emballageenhed: Se HASS-standardpakken.

## 2. Instruktion



## 1(0) Sådan bruges og håndteres

- Vokse op
  - Forbered model. - Påfør på die spacer to gange 1 mm øverst fra kanten.
  - Voks op fuldt ud til farvning. - Opvækst i betragtning af okklusion.
- Sprueing
  - Fastgør gran overvejlet glat keramisk flow.
  - Vedhæft det tykkeste område med voks-up mønster.
  - Bridge skal investeres i 200 g ringbase.
  - Fastgør ikke gran på pontic.
  - Overskrid ikke den maksimale længde på 15 ~ 16 mm inklusive gran og voksmønster.
  - Hold granvinklen mellem 45 ~ 60 °.
  - Hvis kronen ses fra det proximale, skal objektets længste side pege udad.
  - Hvis du fastgør et voksmønster, skal du vedhæfte en dummy (blind) gran på den anden side.
- Investering
  - Mål vægten af voksmønsteret, og vælg derefter størrelsen på barren og ringen.

	Kildd Ingot	Rang Ingot
Unj r d UÅ f s	no skil * w0.75 g	no skil * w2 g
Inkud skidgjn r rx sll	100 g dkkd200 g	j t m200 g

- Hold forholdet mellem pulver og vand, og bland det i vakuumblanderen.
  - Fyld investeringsringen forsigtigt med investeringsmateriale op til mærkeringsen, og placer ringmåleren med en hængslet bevægelse. Hold derefter ringen på et stabilt sted, der ikke vibrerer i 40 minutter.
  - Forvarm udbrydningsovnen op til 850 °C.
  - Fjern ringmøleren, og adskil investeringsringen fra Silicon-ringen. Forvarm derefter investeringsringen op til 850 °C i udbrydningsovnen, (40 ~ 60 minutter).
  - Vær forsigtig med, at temperaturfejle ved temperaturfejle resulterer i trykfejle.
- Tryk på
    - Indlæsning af det anvendte separatorstempel og den valgte Ingot i investeringsringen.
    - Betjen derefter programmet.
    - Vælg det rigtige program afhængigt af ovnen.

- Køling
  - Afkøling af investeringsring langsomt efter tryk på ca. 1 time.

- Frasalg
  - Marker længden af AloX-stemplet på den afkølede investeringsring.
  - Adskil investeringsringen ved hjælp af en separeringsdisk, og adskil de pressede objekter.

## 1' Opbevaring og vedligeholdelse efter brug

- Opbevar ikke i et åbent eller snavset sted, da det kan forurene produkterne.
- Opbevares væk fra fugt, direkte sollys og varme.
- Genbrug eller genbrug ikke den resterende del, når den er brugt.

## 2 Advarsler

### 0( Forsigtig før brug

- Pas på forbrænding, når du indsætter Ingot i investeringsringen.
- Sørg for, at stemplet er godt påført og tørret op med skillemiddel, inden det sættes i.
- Indsættelse af ingot og stempel i investeringsringen og ilægning i ovnen skal være færdig på den korteste tid.
- Afkøl investeringsringen til stuetemperatur efter trykproceduren.
- Pas på ikke at indånde støv under frasalgsprocessen og kontrol for tilstrækkelig emission.
- Vær forsigtig med at adskille disken for ikke at beskadige den pressede genstand ved at skillese fra investeringsringen.
- Produktet skal håndteres af en tandtekniker.

### 2) Opbevaring og vedligeholdelse inden brug

- Opbevar produktet ved stuetemperatur på et tørt sted.
- Pak og opbevar produktet korrekt for at sikre, at det ikke beskadiges.
- Opbevar produktet ved temperaturer fra 0 °C ~ 40 °C, i kombination med en relativ fugtighed p 10% r.H ~ 90% r.H, under atmosfærisk tryk i omr det fra 500 hPa ~ 1060 hPa.

### 3) Side effekt

Hvis det vides, at patienten er allergisk over for komponenterne i Amber Mill, må materialet ikke bruges til at fremstille restaureringer.

### 4) Kontraindikation

- Bageste broer, der strækker sig ind i molarområdet
- Broer, der er indlagt
  - Meget dybe præparater under tandkødet
- Bruxisme
  - Cantilever broer / udvidelsesenheder
- Maryland broer
  - Enhver anden anvendelse, der ikke er angivet i indikationerne

## 6. Mekaniske og fysiske egenskaber

- Materiale: Glaskeramik
- Bøjningsstyrke : over 300 MPa
- Kemisk opløselighed : below 100 µg/cm<sup>2</sup>
- Koefficient for termisk ekspansion : 10.0 (±0.5) x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

\*Dette er et engangsprodukt.. \* Genbrug ikke.

## 7. Piktogram

Genbrug ikke.	Advarsel	Katalognummer	Brug ikke, hvis pakken er beskadiget
Batchkode	Fremstillingsdato	Ikke steril	Se brugsanvisningen FORSIGTIG: US Federal begrænsner kur denne enhedsrecept
Fabrikant	Autoriseret repræsentant i Det Europæiske Fællesskab		CE-mærkning

KTR Europe GmbH  
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp  
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si,  
Gangwon-do, KOREA 25452  
Customer Support: +82-2-2083-1367  
E-mail: hasscorp@hassbio.com  
Website: www.hassbio.com

Human-Aid  
System Supplier

beLIVE  
HASS

CE  
2195

# Amber® Press Tryk på tidsplan

Gennemsnitlighed	Størrelse	Skygge	Investeringsring	starttemperatur	opvarmnings hastighed	Maks Temp.	Holder Tid	støvsug på	støvsug
HT	R10 / R20	A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4, W1, W2, W3, W4	Small (100g) / Large (200g)	700°C	60°C/min	915°C	15 Min / 20 Min	700°C	915°C
LT		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4 W1, W2, W3, W4							
MO		MO0, MO1, MO2, MO3, MO4				920°C			

## ⓘ Adl Å qj

- Der kan være en lille forskel mellem den viste temperatur og den virkelige temperatur i hver ovn.  
Når du bruger Amber® Press-ingsne, skal du kontrollere, at ovenstående standardplan er egnet til din presseovn. Hvis det ikke er tilfældet, skal du prøve at finde den optimerede presstemperatur gennem følgende processer.
  - Hvis der er nogle spor af lille boble på overfladen af den pressede restaurering  
⇒ **Sænk** den maksimale temperatur med 5 ~ 10 °C, og prøv at trykke igen.
  - Hvis det marginale område for restaurering ikke er dannet fuldstændigt  
⇒ **Forøg** venligst den maksimale temperatur med 5 ~ 10 °C, og prøv at trykke igen.
- Til bagning skal der anvendes afrundede støtteben og objektfix.

E-mail : [hasscorp@hassbio.com](mailto:hasscorp@hassbio.com)    [www.hassbio.com](http://www.hassbio.com)

Human-Aid  
System Supplier

beLIVE  
**HASS**