

# Amber® Press Kasutusjuhend

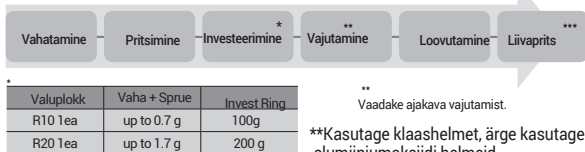
HS-IFU-706 Rev.02 (2019.01.07)

## 1. Ülevaade

- Kaubanduse / seadme nimi: Amber Press
- Üldnimetus: hambaproteeside hambaraami materjal
- Seadme kavandatud kasutamine: Amber Pressi seeria on ette nähtud klaasist keraamiliste restaureerimistoodete valmistamiseks, näiteks ühe ühiku esi- ja tagakroonid, spoonid, inkrusteeringud / küllendid ja eesmisised 3 ühikuga sillad, kasutades kuumpressprotsessi tehnikat.

- Klassifikatsiooni nimetus: portselanipulber kliiniliseks kasutamiseks
- Pakendiüksus: vaadake HASSI standardpaketti.

## · Kasutusjuhend



\*\*Kasutage klaashelmet, ärge kasutage alumiiniumoksiidi helmeid.

## (1) Kuidas kasutada ja käsitada

- 1 Vahatamine
  - Valmistage mudel ette. - Kandke stantsivahela kaks korda 1 mm ülevalt servast.
  - Vahatamine täielikult värvimiseks. - Vahatamine, arvestades oklusiooni.
- 2 Pritsimine
  - Kinnitage sujuv keraamiline voolavus.
  - Kinnitage vahatamise mustrit paksem ala.
  - Sild tuleks investeerida 200 g rõngasbaasi.
  - Ärge kinnitage sprici ponticle.
  - Ärge ületage maksimaalset pikkust 15 ~ 16 mm, kaasa arvatud vahe- ja vahamuster.
  - Hoidke väljalaskenurka 45–60 ° vahel.
  - Kui krooni vaadeldakse proksimaalselt, peaks objekti pikim külj olema suunatud väljapoole.
  - Kui kinnitate ühe vaha mustrit, kinnitage teisel küljel mannekeen (pime).
- 3 Investeerimine
  - Mõõtke vaha mustrit kaal, seejärel määrake valuploki ja rõnga suurus.

	Väike valuplokk	Suur valuplokk
Vaha kaal	kuni max. 0.75 g	kuni max. 2 g
Invest Ring süsteemi	100 g või 200 g	ainult 200 g

- Hoidke pulbri ja vee suhet ning segage vaakumsegistis.
- Täitke investeerimisrõngas kuni määrgituseni ettevaatlikult investeerimismaterjaliga ja asetage ringmõõtur hingedega liikumisega. Seejärel hoidke rõngast stabiilses kohas, mis ei vibreeri 40 minutit.
- Eelsoojenduspletusahi on kuni 850 °C.
- Eemaldage rõngastihend ja eraldage investeerimisrõngas rani rõngast. Seejärel soojendage investeerimisrõngas on läbipõlemisajaks kuni 850 °C. (40 ~ 60 minutit)
- Olge ettevaatlik, et temperatuuri säilitamise ebaõnnestumine põhjustab survet.

## 4 Vajutamine

- Separaatori rakendatud kolvi ja valitud valuploki laadimine investeerimisrõngasse. Seejärel kasutage programmi.
- Valige ahjust sõltuvalt sobiv programm.

## 5 Jahutamine

- Investeerimisrõnga aeglane jahtumine pärast umbes 1-tunnist vajutamist.

## 6 Loovutamine

- Märkige Aloxi kolbi pikkus jahutatud investeerimisrõngale.
- Eraldage investeerimisrõngas eraldusketta abil ja eraldage pressitud objektid.

## (2) Ladustamine ja hooldus pärast kasutamist

- 1 Ärge hoidke avatud või määrduud pakendis, mis võib tooteid saastata.
- 2 Hoida eemal niiskusest, otsesest päikesevalgusest ja kuumusest.
- 3 Ärge kasutage ega kasutage ülejäänud osa pärast kasutamist uuesti.

## △(3) Hoiatused

### (1) Ettevaatusabinõud enne kasutamist

- 1 Ing Hargitage valu, kui sisestate valuplokki investeerimisrõngasse.
- 2 Enne sisestamist veenduge, et kolb on korralikult paigaldatud ja lahusainega kuivanud.
- 3 Ing Valuploki ja kolbi sisestamine investeerimisrõngasse ja laadimine ahju peaks olema lõpetatud võimalikult kiiresti.
- 4 Pärast protseduuri vajutamist jahutage investeerimisrõngas toatemperatuurini.
- 5 Hoiduge loovutamise ajal tolmu sissehingamisest ja kontrollige piisava heitkoguse
- 6 saavutamist. Olge ketta eraldamisel ettevaatlik, et mitte kahjustada surutud objekti investeerimisrõngast eraldumisel.
- 7 Toode peaks käsitsema hambatehnikat.

### (2) Ladustamine ja hooldus enne kasutamist

- 1 Hoidke toodet toatemperatuuril kuivas kohas.
- 2 Pakkige ja ladustage toode nõuetekohaselt, et see ei oleks kahjustatud.
- 3 Hoidke toodet temperatuuril vahemikus 0 °C ~ 40 °C koos suhtelise õhuniiskusega 10% rH ~ 90% rH atmosfääriõhul vahemikus 500 hPa ~ 1060 hPa.

### (3) Kõrvaltoime

Kui patsient on teadaolevalt allergiline Amber Pressi mõne komponendi suhtes, materjali ei tohi kasutada restaureerimise valmistamiseks.

### (4) Vastunäidustused.

- Molaarsesse piirkonda ulatuvad tagumised sillad - 4 ja enama ühikuga sillad
- Inkrusteeritud sillad - väga sügavad sub-igeme preparaadid
- Bruksism - konsoolsillad / pikendusüksused
- Marylandi sillad - Mis tahes muu kasutus, mida näidustustes pole loetletud

## 6. Mehaanilised ja füüsilised omadused

- 1 Materjal: Klaaskeraamika
- 2 Paindetugevus: üle 300 MPa
- 3 Keemiline lahustuvus: allpool 100 µg/cm<sup>2</sup>
- 4 Soojuspaisumistegur: 10.0 (±0.5) x 10<sup>-6</sup>/K<sup>-1</sup>

\* see on ühekordselt kasutatav toode. \* Ärge taaskasutage

## 7. Piktogramm

Ärge taaskasutage	Ettevaatus	Kataloogi number	Tutvuge kasutusjuhendiga
Partii kood	Tootmiskuupäev	Ärge kasutage, kui pakend on kahjustatud	ETTEVAATUST: USA
Tootja	Volitatud esindaja Euroopa Ühenduses	Mitte steriilne	CE-märgistus

KTR Europe GmbH  
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp  
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si,  
Gangwon-do, KOREA 25452  
Customer Support: +82-2-2083-1367  
E-mail: hasscorp@hassbio.com  
Website: www.hassbio.com

Human-Aid  
System Supplier

beLIVE  
HASS

CE  
2195

# Amber® Press Ajakava vajutamine

Läbipaistvus	Suurus	Varju	Investeerimine Ring	Alusta Temp.	Küte määr	Max Temp.	Hoidmine Aeg	Vaakum Peal	Vaakum Väljas
HT	R10 / R20	A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4, W1, W2, W3, W4	Väike (100g) / Suur (200g)	700°C	60°C/min	915°C	15 Min / 20 Min	700°C	915°C
LT		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4 W1, W2, W3, W4							
MO		MO0, MO1, MO2, MO3, MO4				920°C			

## ① Note

- Iga ahju kuvatud temperatuuri ja tegeliku temperatuuri vahel võib olla väike erinevus. Amber® Pressi valuplokkide kasutamisel kontrollige, kas ülaltoodud standardplaan sobib teie pressahjule. Kui see pole nii, proovige järgmiste protsesside abil leida optimeeritud pressimistemperatuur.
  - Kui pressitud restaureerimise pinnal on väikseid mulli jälgi  
⇒ Vähendage maksimaalset temperatuuri 5 ~ 10 °C võrra ja proovige uuesti vajutada.
  - Kui taastamise marginaalne ala ei moodustu täielikult  
⇒ Suurendage maksimaalset temperatuuri 5 ~ 10 °C ja proovige uuesti vajutada.
- Küpsetamise jaoks tuleks kasutada ümardatud tugitihvte ja esemete kinnitamise pahtlit.

E-mail : [hasscorp@hassbio.com](mailto:hasscorp@hassbio.com)    [www.hassbio.com](http://www.hassbio.com)

Human-Aid  
System Supplier **HASS** beLIVE