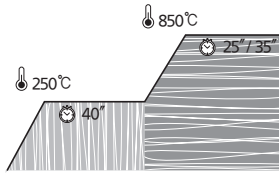


3) 최고온도 : 850℃



아래와 같이 실린더를 최종 온도에서 계류한다.

CYLINDER SIZE	HEATING TIME
1 x	25 min
3 x	35 min



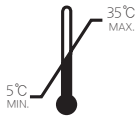
주의 : 캐스팅 이후 실온에서 서서히 식혀야 한다.
절대로 물에 바로 넣어 식히지 마시오.

8. 보관과 유효기간



1) Amber Vest 파우더

- 18~25℃에 보관
- 건조한 곳에서 밀봉하여 보관
- 수분에 민감함 : 대기에 장시간 노출 시 제품의 상태 변화에 영향을 미칠 수 있다.



2) EXPANSOR-B 리퀴드

- 18~25℃에 보관
- 35℃도 이상 혹은 5℃ 이하의 온도에 장시간 노출 시 제품의 냉동이나 불안정한 상태를 유발할 수 있다.
- 결정화 조짐이 보이면 리퀴드를 사용하지 마십시오
- 사용 후 반드시 밀봉하여 보관하십시오. 대기에 장기간 노출 시 결정화를 유발할 수 있다.
- 일련번호와 유효기간은 각 용기에 표기되어 있다.

9. 안전 지침

- 이 재료는 이산화규소(실리카)를 포함하고 있다. 파우더를 흡입하지 말것.
- 파우더를 지속적으로 흡입 시 폐에 손상을 입힐 가능성이 있음. (규폐증 혹은 암)
- 취급하는 동안, 파우더 형성에 주의하십시오. 마스크 착용시에도 흡입을 피할 것.
- 파우더를 흘렸을 경우 젖은 헝겊으로 잘 닦아서 제거할 것.
- 실린더를 찬물에 담가 식히면서 분리할 때 파우더가 형성되지 않도록 할 것.
- 예열하는 동안 발생하는 암모니아성 증기를 흡입하지 말고 밖으로 배출시킬 것.
- 혼합 리퀴드 EXPANSOR가 피부에 닿지 않도록 주의할 것.
- 피부에 접촉했을 경우, 비누와 물로 씻어 낼 것.
- 눈에 들어갔을 경우, 흐르는 찬물에 충분히 씻어내고 의사와 상담할 것.

Amber® Vest

급소환 및 일반 소환이 가능한
세라믹 프레스용 인산염계 매몰재

사용 설명서

제조원 :  **protechno**

Polígono Empordà Internacional 17469 VILAMALLA, GIRONA • SPAIN
Tel.: (34) 972 52 61 69 / Fax: (34) 972 52 55 86
protechno@protechno.com / www.protechno.com

판매원 :  **HASS**

(주)하스 25452 강원도 강릉시 과학단지로 77-14
Tel: 070-7712-1300 / Fax: 033-644-1231
Customer Support: 02-2083-1368 / www.hassbio.com

 **Human-Aid System Supplier**  **HASS**

제품설명

본 제품은 급소환 및 일반 소환이 가능한 세라믹 프레스에 사용되는 미세 입자의 무(無)흑연 인산염계 석고 매몰재이다.

사용설명

모든 인산염 코팅과 마찬가지로, 저장 및 코팅 및 믹싱 리퀴드의 제조 온도는 경화 중 팽창의 결정 인자이며 따라서 피팅 및 주조 표면의 정밀도에 결정적인 요인이다.
이상적인 예열온도는 20~22°C이다. 파우더, 믹싱 도구, 리퀴드 혹은 실내 온도의 중요한 변수가 제품의 상태에 영향을 미칠 수 있다.

1. 리퀴드 준비



주의 : 본 제품은 반드시 EXPANSOR-B 리퀴드와 증류수와 함께 사용해야 한다.
희석 시 증류수 혹은 염분을 제거한 물을 첨가해 약하게 흔들어 주고 생성된 농도 표시 라벨을 병에 부착해야 한다.



결정화가 되었거나 냉동되었던 EXPANSOR 리퀴드는 사용하지 마시오.

혼수비율 : 70 % EXPANSOR-B + 30% 증류수

2. 실린더 준비

- 메탈링, 플라스틱, 실리콘링 사용 가능
- 9x 실린더는 항상 메탈링을 사용해야 함
- 메탈링 사용시 : 실린더 안쪽을 quartz band (예 RING-O-LINER)로 커버 (1x 3x 실린더는 1장 / 6x 9x는 2장) 한다.
Band는 매몰재 흡수를 방지하기 위해 충분한 수분이 있어야 한다.
- 링 분리 시 (RING-O-EXPAND Press 같은 플라스틱, 실리콘 실린더 사용시) : 분리가 용이하게 하기 위해 바세린을 아주 얇게 발라준다.

3. 믹싱 준비

- 결과를 좋게 하기 위해서, 정확한 계량이 중요하다.
- 사용하기 편하게 Amber Vest는 100g 단위 개별 포장된 봉지로 제공되고, 리퀴드는 별도의 계량튜브(dosing tube)가 함께 제공된다.
- 정품 계량튜브를 사용하고 파우더는 1봉을 다 쓰기를 항상 권장한다.
- 제공되는 파우더 봉지를 사용하지 않는 경우에는, 반드시 저울을 이용해 정확한 중량을 계량 해야한다.



CYLINDER SIZE	POWDER	MIXING LIQUID
1 x	100 g	25 ml
3 x	200 g	50 ml
6 x	300 g	100 ml



주의 : 석고를 사용한 용기에 매몰재를 사용하지 마시오.

4. 믹싱



- 믹싱 리퀴드 (EXPANSOR-B와 증류수) 준비
- 리퀴드에 파우더를 붓고 15~20초 동안 분말이 남아있지 않을 때까지 손으로 섞는다.
- 진공 믹서기에 60초 동안 믹싱 (믹서기에 따라 시간은 다름)

5. 실린더에 채우기



- Amber Vest는 탈지제를 사용하여 바를 필요없이 왁스 표면에 충분히 흐른다.
- 코팅 전에 TENSIO-WAX를 왁스 위에 얇게 펴 바르는 것을 권장한다.
- 믹서기 혼합 시간이 끝나면, 실린더에 붓고 1~15초간 진동을 조심스럽게 준다.

6. 작업 시간 (Working time)

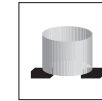
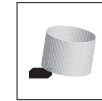


파우더와 리퀴드가 믹싱되는 시점부터 20~22°C 온도에서 7~8분

- 다음 조건에서 작업 시간이 줄어들 수 있다.
- 리퀴드가 높은 온도이거나, 22°C 이상의 실내 온도
- 오염된 도구를 사용 시

7. 소환

1) 퍼니스에 넣기

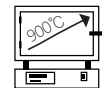


주의 : 왁스 접착 시 깨질 수 있다. 실린더를 기울이거나 plate위에 올려 놓아야 한다.
절대 오른 바닥에 직접 올리면 안된다.

- 내부 증기가 분출되도록 퍼니스에 넣기 몇 분 전에 실린더 상단 부분을 나이프로 매끈하게 깎아준다.
- 실린더 입구가 아래쪽을 향하도록 퍼니스에 실린더를 놓는다.
- 여러 개의 실린더를 놓을 경우, 서로 부딪히지 않게 한다.
- 소환 과정에서 왁스가 빠르게 제거되므로 절대 퍼니스 문을 열지 마시오.

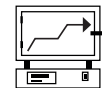
2) 소환

소환은 아래와 같이 두가지 방법으로 할 수 있다.



급소환 :

실린더를 믹싱 후 20~30분간 경화시킨 후 최종 소환온도에 맞춘 퍼니스에 넣고 계류한다.



일반소환 :

세팅 후 실린더를 퍼니스에 넣고 40분간 250°C로 계류한다.
분당 상승온도 7°C로 최종 소환온도까지 올린다.