

### Rosetta<sup>®</sup>SM

사용설명서

HS-IFU-704 Rev.11 (2023. 07. 24)

### 1. 개요

· 품목명: 절삭가공용치과도재

· 모델명: Rosetta SM LT C5/W1 외 1915건

· 사용목적 : 인레이, 온레이, 비니어, 크라운의 치과수복물을 제작하기 위해서 사용하는 도재로서 치과용 컴퓨터 지원설계, 제조 유닛으로 절삭가공하는 도재이다.

· 포장단위: 자사 포장단위에 따른다. · 제조업자 상호 및 주소 : (주)하스

강원특별자치도 강릉시 과학단지로 77-14

· 제조업 허가번호 : 제 2814호 · 제조품목 허가번호 : 제인 11-1356호

### 2. 사용 방법 및 조작순서

### (1) 준비사항

본 제품의 사용 전에 블록 본체의 파손이나 크랙 여부를 필히 확인한다.



### (2) 사용방법 및 조작순서

- ① Jig를 정확한 위치에 부착한다.
- ② CAD/CAM 장비에 장치한다.
- ③ 준비된 Block의 사이즈 정보를 CAD/CAM 장비에 입력한다.
- ④ 가공에 필요한 보정 정보를 입력한다.
- ⑤ CAD/CAM 장비를 사용하여 Block을 가공한다.
- ⑥ 가공이 완료된 블록을 조심스럽게 장비에서 분리한다.
- ⑦ 가공된 인공치아 또는 보철물 등을 블록으로부터 분리한다.
- ⑧ 필요 시 스테인 및 글레이징 처리를 실시한다.

### (3) 사용 후 보관 및 관리방법

- ① 사용 후 남은 블록은 폐기한다.
- ② 유소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관한다.
- ③ 제품이 파손되지 않도록 포장재에 잘 싸서 보관한다.
- ④ 본 제품은 바닥에 떨어뜨리거나 충격을 주어 파손되지 않도록 한다.

### $^{\perp}$ 3. 사용시 주의사항

- ① 본 제품의 탈 · 장착 시에는 CAD/CAM 장비의 절삭공구에 손상을 입지 않도록 주의한다.
- ② 절삭공구에 손등이 끼이지 않도록 주의한다.
- ③ Jig 장착시 정확한 위치에 부착한다.
- ④ CAD/CAM 장비 가동 시 발생 되는 분진을 억제 또는 제거한다.
- ⑤ 본 제품은 바닥에 떨어뜨리거나 충격을 주어 파손되지 않도록 한다.
- ⑥ 유소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관한다

### 4. 저장방법

- ① 본 제품의 보관은 상온의 건조한 곳에 보관한다.
- ② 제품이 파손되지 않도록 포장재에 잘 싸서 보관한다.
- ③ 본 제품은 온도 0℃~40℃.습도 10% r.H~90% r.H. 대기압 500 hPa~1060 hPa에서 보관한다.

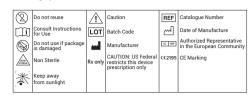
### 5. 금기증

- ① 대구치를 포함하는 브릿지
- ② 4-unit 이상의 브릿지
- ③ 인레이 브린지
- ④ 과도하게 깊은 치은연하 거대치
- ⑤ 이갈이
- ⑥ 메릴랜드 브릿지
- ⑦ 캔틸레버 브릿지
- ⑧ 사용 목적에 언급되지 않은 다른 적용

### 6. 물리적 및 기계적 특성

- ① 굴곡강도: 300 MPa 이상
- ② 화학적 용해도 : 100 µg/m² 이하
- ③ 열팽창 계수: 10.0 (±0.5) x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

### 7. Pictograph



- \* 일회용 비멸균 의료기기임. \* 재사용 금지임.
- \* 본 제품에 의문사항이 발생할 경우에는 당사로 연락하여 주시기 바랍니다 (Tel: 02-2083-1368)

EC REP KTR Europe GmbH Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

€2195

### ······· (주)하스

제1공장 25452 강원특별자치도 강릉시 과학단지로 77-14 제2공장 25452 강원특별자치도 강릉시 과학단지로 103 Tel: 070-7712-1300 / Fax: 033-644-1231 고객센터: 02-2083-1368

E-mail: hasscorp@hassbio.com Website: www.hassbio.com











### **Rosetta** SM

## Recommended Crystallization Schedule

# Please follow our recommended crystallization schedule for best results.

Temperature of Vaccum Off	840°C
Temperature of Vaccum On	550°C
Temperature of Lowering Table	700°C
Holding Time	10:00 min.
Final Temperature	840°C
Heating Rate	60°C / min.
ry Temperature	400°C

Enty



③ 주의사항

열차리 퍼니스마다 디스플레이 온도와 실제온도가 약간씩 차이가 날 수 있습니다. - 열차리 후 과도한 수축에 의해 형상이 변형된 경우 : 상기 최고온도보다 10˚C ~ 15˚C 낮춰서 열차리 권장