

Amber® Press Naudojimo instrukcijos

HS-IFU-706 Rev.02 (2019.01.07)

1. Apžvalga

- Prekybos / įrenginio pavadinimas: „Amber Press“
- Bendrinis pavadinimas: Dantų rėmo medžiaga dantų protezavimui
- Numatytas prietaiso naudojimas: „Amber Press“ serija yra naudojama stiklo keramikos restauracijoms, tokioms kaip vieno vieneto priekinės ir užpakalinės vainikėliai, faneruotės, įklotai / įdėklai ir priekiniai 3 vieneto tilteliai, gaminti naudojant karšto presavimo techniką.

- Klasifikacijos pavadinimas: porceliano milteliai, skirti naudoti klinikoje
- Pakavimo blokas: žiūrėkite HASS standartinę pakuotę.

2. Naudojimo instrukcijos



Luitas	Vaškas + Sprue	Invest Ring	** Žr. Spaudimo tvarkaraštį.
R10 1ea	iki 0.7 g	100 g	*** Naudokite stiklo karoliuką, nenaudokite aliuminio oksido.
R20 1ea	iki 1.7 g	200 g	

(1) Kaip naudotis ir tvarkyti

- Vaškas**
 - Paruoškite modelį. - Užtepkite tarpiklį du kartus 1 mm aukščiau nuo krašto.
 - Viškas vaškas dažymui. - Vaškavimas atsižvelgiant į okliuziją.
- Purškimas**
 - Privirtinkite purškala, atsižvelgdami į tolygų keramikos srautą.
 - Privirtinkite ant storiausio vaško rašto ploto.
 - Tiltą reikėtų investuoti į 200 g žiedo pagrindą.
 - Negalima privirtinti spray ant pontic.
 - Neviršykite maksimalaus 15 ~ 16 mm ilgio, įskaitant sprue ir vaško raštą.
 - Laikykite purškimo kampą tarp 45 ~ 60 °.
 - Jei karūna žiūrима iš proksimalinės pusės, Ilgiausia objekto pusė turėtų būti nukreipta į šorę.
 - Jei privirtinsite vieną vaško piešinį, kitoje pusėje privirtinkite manekeno (žaliuzės) dangtelį.

③ Investavimas

- Išmatuokite vaško rašto svorį, tada nustatykite luito ir žiedo dydį.

	Mažas luitas	Didelis luitas
Vaško svoris	iki maks.0.75 g	iki maks. 2 g
„Invest Ring“ sistema	100 g arba 200 g	tik 200 g

- Laikykite miltelių ir vandens santykį ir sumaišykite vakuuminį maišytuvą.
- Atsargiai užpildykite investicinį žiedą investicine medžiaga iki žymėjimo ir padėkite žiedo matuoklį su vyriu įdedusiu. Tada žiedą laikykite stabilioje vietoje, neviruojant 40 minučių.
- Įkaitinkite perdegimo krosnį iki 850 °C.
- Nuimkite iedo matuoklį ir atskirkite investicinį iedą nuo silicio iedo. Tada perdegimo krosnyje įkaitinkite investicinį iedą iki 850 °C. (40 ~ 60 minučių).
- Būkite atsargūs, kad nesugebėjus palaikyti temperatūros, atsiranda gedimas.

④ Paspaudimas

- Į investicinį žiedą įkraukite separatoriaus stūmoklį ir pasirinkitą luitą. Tada paleiskite programą.
- Pasirinkite tinkamą programą, priklausomai nuo krosnies.

⑤ Aušinimas

- Lėtai atvėsinkite investicinį žiedą, paspaudę maždaug valandą.

⑥ Perleidimas

- Ant aušinto investicinio žiedo pažymėkite „Alox“ stūmoklio ilgį.
- Atskirkite investicinį žiedą naudodami atskyrimo diską ir atskirkite suspaustus objektus.

(2) Laikymas ir priežiūra po naudojimo

- Nelaukite pakuočių atviroje ar nešvarioje vietoje, nes tai gali užteršti gaminius.
- Laikykite atokiau nuo drėgmės, tiesioginių saulės spindulių ir šilumos.
- Nenaudokite ir neperdirbkite likusios dalies, kai ji buvo panaudota.

⚠(3) Įspėjimai

(1) Įspėjimai prieš naudojimą

- Insert įstatydami luitą į investicinį žiedą, pasirūpinkite nudegimu.
- Prieš įstatydami, įsitinkite, kad stūmoklis gerai pritvirtintas ir išdžiovintas skirstomuoju agentu.
- Įng įstatyti luitą ir stūmoklį į investicinį žiedą ir krauti į krosnį reikia baigti per trumpiausią laiką.
- Paspaudus procedūrą, investicinį žiedą atvesinkite iki kambario temperatūros.
- Atskiratydami proceso, būkite atsargūs, kad neįkvėptumėte dulkių, ir kontroliuokite, ar
- nėra pakankamai išvalyti. Atsargiai skirkite diską ir nepažeiskite prispausto objekto atskirdami nuo investicinio žiedo
- Produktą turėtų tvarkyti dantų technikas.

(2) Sandėliavimas ir priežiūra prieš naudojimą

- Laikykite gaminį kambario temperatūroje sausoje vietoje.
- Tinkamai supakuokite ir laikykite gaminį, kad jis nebūtų pažeistas.
- Laikykite gaminį temperatūroje nuo 0 °C ~ 40 °C kartu su santykinė drėgmė 10% rH ~ 90% r.H, esant atmosferos slėgiui nuo 500 hPa ~ 1060 hPa.

(3) Šalutinis poveikis

- Jei žinoma, kad pacientas yra alergiškas kuriam nors „Amber Press“ komponentui, medžiagos negalima naudoti restauracijoms gaminti.

(4) Kontraindikacija

- Užpakaliniai tiltai, patenkantys į krūminę sritį - 4 ir daugiau vienų tiltai
- Inkrustuoti tiltai - Labai gilūs subdantėnų preparatai
- bruksizmas - konsoliniai tiltai / išplėtimo įtaisai
- Merlendo tiltai - Bet koks kitas naudojimas, nenurodytas indikacijose

6. Mechaninis ir fizinės savybės

- Medžiaga: stiklo keramika
- Lankstumo jėga: per300 MPa
- Cheminis tirpumas: žemiau100 μg/cm²
- Šiluminio plėtimosi koeficientas 10.0 (±0.5) x 10⁻⁶ K⁻¹

* Tai yra vienkartinis produktas. * Nenaudokite pakartotinai.

7. Piktograma

			Katalogo numeris		Žr. Naudojimo instrukcijas
	Partijos kodas		Nenaudokite, jei pakuočių pažeista		ISPJĖJIMAS: JAV federalinis bankas apriboja tik šio prietaiso naudojimą.
			Nesterilis		CE ženklimas

KTR Europe GmbH
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si,
Gangwon-do, KOREA 25452
Customer Support: +82-2-2083-1367
E-mail: hasscorp@hassbio.com
Website: www.hassbio.com

Human-Aid
System Supplier

beLIVE
HASS

CE
2195

Amber® Press Paspaudus Tvarkaraštis

Skaidrumas	Dydis	Atspalvis	Investicijos flanšas	Pradėti Temp.	Šildymas greitis	Maks Temp.	Laikymas Laikas	Vakuuminis Ijungta	Vakuuminis Išjungta
HT	R10 / R20	A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4, W1, W2, W3, W4	Mažas (100g) / Didelis (200g)	700°C	60°C/min	915°C	15 Min / 20 Min	700°C	915°C
LT		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4 W1, W2, W3, W4							
MO		MO0, MO1, MO2, MO3, MO4				920°C			

① Pastaba

- Gali būti nedidelis skirtumas tarp rodomos temperatūros ir realios kiekvienos krosnies temperatūros.
Kai naudojate „Amber® Press“ luitus, patikrinkite, ar pirmiau pateiktas standartinis tvarkaraštis tinka jūsų preso krosnyje. Jei ne, pabandykite rasti optimizuotą presavimo temperatūrą atlikdami šiuos procesus.
 - Jeigu ant presuoto restauravimo paviršiaus yra keletas mažų burbulų pėdsakų.
⇒ Prašome sumažinti maksimalią temperatūrą 5 ~ 10 °C ir bandyti paspausti dar kartą.
 - Jeigu ribinis atstatymo plotas nėra suformuotas iki galo.
⇒ Prašome padidinti maksimalią temperatūrą 5 ~ 10 °C ir bandyti paspausti dar kartą.
- Keptant reikia naudoti suapvalintus atraminius kaiščius ir daiktų tvirtinimo glaiustus.

E-mail : hasscorp@hassbio.com www.hassbio.com

Human-Aid
System Supplier **HASS** beLIVE