

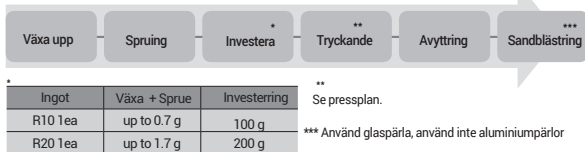
Amber® Press Användningsinstruktioner

HS-IFU-706 Rev.02 (2019.01.07)

1. Översikt

- Handels- / enhetsnamn: Amber Press
- Vanligt namn: Dentalrammaterial för tandpress
- Avsedd användning av enheten: Amber Press Series är indikerade för tillverkning av glaskeramik restaureringar såsom främre och bakre kronor med en enhet, faner, inlägg / Onlays och främre broar med 3 enheter med varmpressteknik.
- Klassificeringsnamn: Porslinspulver för klinisk användning
- Förpackningsenhet: Se HASS standardpaket.

2. Användningsinstruktioner



(1) Hur man använder och hanterar

- Växa upp
 - Förbered modell. - Apply die spacer twice 1mm upper from margin.
 - Vax upp helt för färgning - Vax upp överväger ocklusion.
- Sprueing
 - Fäst gran med tanke på jämnt keramiskt flöde.
 - Fäst det tjockaste området med uppaxningsmönster.
 - Bridge ska investeras i 200 g ringbas.
 - Fäst inte gran på pontic.
 - Överskrid inte den maximala längden på 15 ~ 16 mm inklusive gran och vaxmönster.
 - Håll granvinkeln mellan 45 ~ 60°.
 - Om kronan ses från det proximala bör objektets längsta sida peka utåt.
 - Om du fäster ett vaxmönster, fäst en dummy (blind) gran på andra sidan.

(3) Investera

- Mät vaxmönstrets vikt och bestäm sedan storleken på götet och ringen.

	Små Ingot	Stor Ingot
Vaxvikt	upp till max. 0.75 g	upp till max. 2 g
Invest Ring System	100 g eller 200 g	endast 200 g

- Behåll förhållandet mellan pulver och vatten och blanda i vakuumblandaren.
- Fyll försiktigt investeringsringen med investeringsmaterial upp till markeringen och placera ringmätaren med en gångjämsrörelse. Förvara sedan ringen på en stabil plats som inte vibrerar i 40 minuter.
- Förvarm utbränd ugn upp till 850 °C.
- Ta bort ringmätaren och separera investeringsringen från kiselringen. Förvarm sedan investeringsringen upp till 850 °C i utbränningsugnen. (40 ~ 60 minuter).
- Var försiktig så att temperaturunderhållet misslyckas resulterar i tryckfel.

(4) Tryckande

- Att ladda den separatorapplicerade kolven och den valda götet i investeringsringen. Använd sedan programmet.
- Välj rätt program beroende på ugnen

(5) Kylning

- Kyl ner investeringsringen långsamt efter att ha tryckt på cirka 1 timme.

(6) Avyttring

- Markera längden på Alox-kolven på den kylida investeringsringen.
- Separera investeringsringen med en separeringsskiva och separera de pressade objekten.

(2) Lagring och underhåll efter användning

- Förvara inte i öppen eller smutsig förpackning, det kan förorena produkterna.
- Förvaras åtskilt från fukt, direkt solljus och värme.
- Återanvänd inte eller återvinn inte den återstående delen när den har använts.

(3) Varningar

(1) Försiktighetsåtgärder före användning

- Ta hand om brännskador när du sätter in göt i investeringsringen.
- Se till att kolven är väl applicerad och torkad med avskjningsmedel innan du sätter in den.
- Att sätta in göt och kolv i investeringsringen och ladda i ugnen bör vara klar på kortast möjliga tid.
- Kyl ned investeringsringen till rumstemperatur efter att ha tryckt på proceduren.
- Var försiktig så att du inte andas in damm under avyttringsprocessen och kontroll för tillräckligt med utsläpp.
- Produkten ska hanteras av en tandtekniker.

(2) Förvaring och underhåll före användning

- Förvara produkten vid rumstemperatur på en torr plats.
- Packa och förvara produkten ordentligt så att den inte skadas.
- Förvara produkten vid temperaturer från 0 °C ~ 40 °C, i kombination med en relativ luftfuktighet på 10% RF ~ 90% RF, under atmosfärstryck som sträcker sig från 500 hPa ~ 1060 hPa

(3) Sideeffekt

- Om det är känt att patienten är allergisk mot någon av komponenterna i Amber Press, materialet får inte användas för att tillverka restaureringar.

(4) Kontraindikation

- Bakre broar som når in i molarområdet - 4-och fler-enhet broar
- Inlagda broar - Mycket djupa preparat under tandkötet
- Bruxism - Cantilever broar / förlängningsenheter
- Maryland broar - All annan användning som inte anges i indikationerna

6. Mekaniska och fysiska egenskaper

- Material: Glaskeramik
- Böjstyrka: över 300 MPa
- Kemisk löslighet: nedan 100 µg/cm²
- Värmeutvidgningskoefficient: 10.0 (±0.5) x 10⁻⁶ K⁻¹

* Detta är en engångsprodukt * Återanvänd inte.

7. Piktogram

Återanvänd inte	Varning	Katalognummer	Se bruksanvisningen
Partikod	Tillverkningsdatum	Använd inte om förpackningen är skadad	FÖRSIKTIGHET: USA: s Federal begränsar endast detta enhetsrecept
Tillverkare	Auktoriserad representant i Europeiska gemenskapen	Icke steril	CE-märkning

KTR Europe GmbH
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si,
Gangwon-do, KOREA 25452
Customer Support: +82-2-2083-1367
E-mail: hasscorp@hassbio.com
Website: www.hassbio.com

Human-Aid
System Supplier

beLIVE
HASS

CE
2195

Amber® Press Tryck på Schema

Genomskinlighet	Storlek	Skugga	Investeringsring	Start Temp.	Uppvärmnings hastighet	Max Temp.	Hålltid	Vakuumpå	Vakuumpå av
HT	R10 / R20	A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4, W1, W2, W3, W4	Små (100g) / Stor (200g)	700°C	60°C/min	915°C	15 Min / 20 Min	700°C	915°C
LT		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4 W1, W2, W3, W4							
MO		MO0, MO1, MO2, MO3, MO4				920°C			

ⓘ Notera

- Det kan finnas en liten skillnad mellan den visade temperaturen och den verkliga temperaturen för varje ugn.
När du använder Amber® Press-göt, kontrollera att ovanstående schema är lämpligt för din pressugn. Om inte, försök att hitta den optimerade pressningstemperaturen genom följande processer.
 - Om det finns några spår av liten bubbla på ytan av pressad restaurering
⇒ Sänk den maximala temperaturen med 5 ~ 10 °C och försök att trycka igen
 - Om det marginella området för restaurering inte är helt bildat
⇒ Öka max temperaturen med 5 ~ 10 °C och försök att trycka igen.
- För bakning bör avrundade stödpinnar och fixeringspackel användas.

E-mail : hasscorp@hassbio.com www.hassbio.com

Human-Aid
System Supplier

beLIVE
HASS