

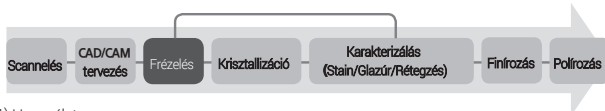
Amber® Mill Felhasználói útmutató

HS-IFU-707 Rev.02 (2019. 01. 07)

1. Áttekintés

- Eszköz neve : Amber Mill sorozat
- Általános név : Fogászati Vázanyag Fogászati Fogpótlásokhoz
- Az eszköz rendeltetésszerű használata : Amber Mill termékek indikációja, az üveg kerámia fogpótlások kialakítása CAD/CAM technológiával mint pl.: egytagú anterior és posterior koronák, veneerek, inlay/onlay pótlások és 3 tagú hidpótlások az anterior régióban
- Osztályozás neve : Porcelánpor Klinikai Használatra
- Csomagolási egység: Lásd a HASS szabványos csomagolását.

2. Felhasználás



(1) Használat

Ezt a terméket a fogászati CAD/CAM rendszerek segítségével lehet felhasználni.
* Üvegkerámia blokkok felhasználása *

- 1 Helyezze a tömböt a kijelölt, megfelelő helyre.
- 2 Rögzítse a CAD/CAM-be.
- 3 Az előkészített tömb méretinformációt vigye fel a CAD/CAM rendszerbe
- 4 A feldolgozáshoz szükséges információkat korrigálja, ha szükséges.
- 5 A CAD/CAM segítségével frézélje ki a tömböt.
- 6 Óvatosan vegye ki a tömböt a befogóból.
- 7 Óvatosan távolítsa el a kifrézelt fogpótlást a tömbből.
- 8 A mesterséges fogpótlásokban 810 ~ 865°C-on megy végbe a krisztallizációs folyamat.
- 9 Ha szükséges karakterizálja stain vagy glazúr égetésekkel.

(2) Felhasználás utáni tárolás

- 1 Ne hagyja nyitva a csomagolást, mivel így könnyen elszennyeződhet az anyag.
- 2 Nedvességtől, direkt napfénytől, és melegtől távol tartsa.
- 3 Ne használja fel újból a már felhasznált részeket.

(3) Figyelmeztetések

(1) Használat előtti figyelmeztetések

- 1 Ügyeljen arra, hogy ne sérüljön a CAD/CAM gép frézfeje, amikor behelyezi vagy eltávolítja a tömböt.
- 2 Ügyeljen arra, hogy ne szoruljon be a keze a frézegységbe.
- 3 A tömbnek pontosan a kijelölt helyen kell lennie.
- 4 Távolítsa el a CAD/CAM-ben a frézelés során keletkező port.
- 5 Ne ejtse le a terméket és ne tegye ki olyan erőhatásnak ami kárt okozhat a termékben.
- 6 Tartsa elzárva a gyermekektől a terméket.
- 7 A terméket fogtechnikus dolgozza fel!

(2) Használat előtti tárolás

- 1 A terméket száraz helyen, szobahőmérsékleten tárolja.
- 2 A terméket megfelelően tárolja, bizonyosodjon meg róla, hogy nem sérült.

- 3 A terméket 0°C ~ 40°C hőmérsékletek között tárolja, 10% r.H ~ 90% r.H közötti relatív páratartalom mellett, 500 hPa ~ 1060 hPa légköri nyomás alatt.

4. Mellékhatások

Ne használja az anyagot, ha a beteg bármilyen, az Amber Mill összetevőivel szembeni allergiával küzd.

5. Kontraindikációk

- 1 Posterior hidak a moláris régióban
- 2 4 – és többtagú hidak
- 3 Inlay-rögzítésű hidak
- 4 Nagyon mély, subgingivális preparációk
- 5 Bruxizmus
- 6 Cantilever hidak / lengőtagok
- 7 Maryland hidak
- 8 Bármilyen más felhasználási módszer, amely nincs jelölve az indikációkban

6. Mechanikai és fizikai tulajdonságok

- 1 Anyag : Üvegkerámia
 - 2 Hajlításierősség : 300 MPa felett
 - 3 Kémiai oldhatóság : 100 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ alatt
 - 4 Hőtágulási együttható : 10.0 (± 0.5) $\times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
- * Egyszerhasználatos termék * Ne használja fel újra.

7. Piktogram

	Ne használja újra		Figyelmeztetés		Katalógus szám		Olvassa el a használati utasítást
	LOT szám		Gyártás dátuma		Ne használja ha sérült a csomagolás		Fontos: Az Amerikai Egyesült Államok a termék vásárlását feltételezhetően kéri
	Gyártó		Európában meghatalmazott képviselő		Nem steril		CE Jel

KTR Europe GmbH
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si,
Gangwon-do, KOREA 25452
Customer Support : +82-2-2083-1367
E-mail : hasscorp@hassbio.com
Website : www.hassbio.com

CE
2 19 5

Human-Aid
System Supplier

beLIVE
HASS

Amber® Mill Ajánlott kristallizációs folyamat táblázat Schedule

Lehetőség van különböző transzlucenciákat elérni egyetlen Amber® Mill tömbből. Csak döntse el melyik árnyalatot szeretné elérni, és ez alapján állítsa be a hőmérsékletet. Ez növeli a CAD/CAM tömbök munkafolyamatainak és készletkezelésének hatékonyságát.

VITA VACUMAT

Predry °C	→ min.	↗ min.		↗ °C / min.	T °C		→ min.	VAC min.		↘ °C *
400	3.00	HT	6.50	60	HT	815	15.00	HT	21.50	690
		MT	7.05		MT	825		MT	22.05	
		LT	7.20		LT	840		LT	22.20	
		MO	7.40		MO	860		MO	22.40	

* Az égetőkamrát tilos kinyitni a hosszú lehűtési folyamat során.

PROGRAMAT IVOCLAR VIVADENT

B °C	S min.	t / °C / min.	T °C		H min.	VAC. 1 °C / VAC. 2 °C		L °C	tL*
400	3.00	60	HT	815	15.00	HT	550/815	690	0
			MT	825		MT	550/825		
			LT	840		LT	550/840		
			MO	860		MO	550/860		

* Az égetőkamrát tilos kinyitni a hosszú lehűtési folyamat során.